

VÁLVULAS DE RETENCIÓN CON CIERRE AUTOMÁTICO DE SERIE CKS 1 1/2", 2", 3" & 4"

IMPORTANTE – ANTES DE INSTALAR

Las válvulas de retención de serie CKS evitarán el flujo de retorno cuando estén debidamente instaladas y se utilicen dentro de los rangos de presión, temperatura y compatibilidad química recomendados. La última determinación de la compatibilidad del material es el anterior uso exitoso en la misma aplicación. Comuníquese con nuestro Soporte técnico para obtener información sobre su aplicación.

Precaución: Los materiales de plástico se degradarán bajo la luz ultravioleta (UV) o la luz del sol.

Precaución: A menudo, el polipropileno y PVDF (Kynar) lucen similares. No instalar en su sistema si no está seguro.

PRESIÓN DE ENTRADA MÁXIMA para AGUA*

MATERIAL DEL CUERPO	COLOR	77 °F / 25 °C	105 °F / 40°	A MÁXIMA TEMPERATURA
PVC	Gris frío medio	100 PSI 7 Barías	100 PSI 7 Barías	40 PSI a 140 °F 3 Barías a 60 °C
PP	Blanco traslúcido	100 PSI 7 Barías	80 PSI 5 Barías	30 PSI a 180 °F 2 Barías a 82 °C
PVDF	Blanco/Blanco amarillento	100 PS 7 Barías	100 PS 7 Barías	30 PSI a 240 °F 2 Barías a 115 °C
CPVC (Corzan)	Gris frío claro	100 PSI 7 Barías	100 PSI 7 Barías	40 PSI a 180 °F 3 Barías a 60 °C

CPVC o químico compatible - las clasificaciones se pueden reducir para algunas aplicaciones.

Temperatura mínima 40 °F (5 °C)

Sellos EPDM limitados a 250 °F (120 °C)

Consulte la Hoja de datos del producto o consulte a nuestro personal de Soporte técnico para obtener más información.

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

La válvula debe instalarse en la dirección de flujo apropiada según lo indica la etiqueta de flujo. Todas las orientaciones, horizontales y verticales, son apropiadas.

CONEXIÓN ROSCADA – Se debería aplicar un sellador de roscas apropiado para roscas cónicas macho (ej.: cinta de Teflón®) para garantizar un sello a prueba de filtraciones. El montaje necesita solamente ser “ajustado a mano” seguido por una vuelta de un cuarto (1/4) con una llave de cinta. No ajuste excesivamente ni utilice llave para tubos en tuberías y componentes de plásticos.

Precaución: La cinta de Teflón® se “encadenará” a medida que las roscas de las tuberías se unen. Las “cadenas” sueltas podrían colocarse sobre la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre por completo. Para evitar este problema, limpie la cinta vieja y no aplique cinta a la primera rosca.

Precaución: Las conexiones se deberían hacer únicamente a adaptadores de plástico; la tubería de metal solo se debería instalar con un entrerroscas de plástico intermedio. La tubería de metal y la tubería roscada recta tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos de plástico, lo que, con el tiempo, podría derivar en un agrietamiento o una pérdida.

CONEXIÓN NO ROSCADAS – Para la cementación de solvente o la fusión por calor, siga las instrucciones suministradas con el equipo de cemento o fusión, o contacte a su distribuidor.

Precaución: Al usar cemento solvente para conexiones de cavidad en válvulas de retención de PVC y CPVC se debe tener cuidado. Si el imprimador o el cemento pasa el área de soldadura del enchufe, puede provocar el mal funcionamiento de la válvula. El imprimador o cemento pueden provocar que los sellos fallen o que las partes móviles se ligen y restringir el movimiento apropiado de las partes internas. Mantenga las válvulas con el lado derecho hacia arriba al soldar para que el solvente y el imprimador no goteen y dañen la válvula.

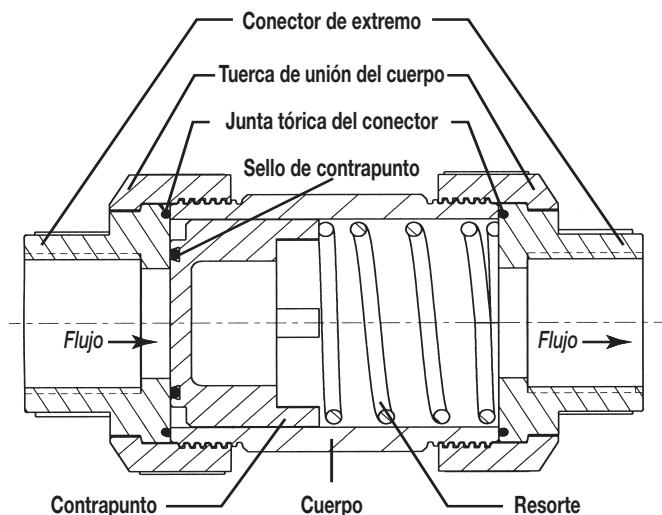
No recorte nunca el lado plano de la encapsulación de Teflón en el resorte. Esto puede provocar que el resorte se moje con el fluido de procesamiento.

Nota: El desmontaje anulará la garantía.

MANTENIMIENTO

Plast-O-Matic recomienda tener un kit de sellado de respuesto disponible para las reparaciones. La vida del sello dependerá de las aplicaciones debido a los ciclos, temperaturas, presiones, químicos y concentración. Según la aplicación, se deberá establecer un plan de inspección y mantenimiento periódicos. El número de pieza del kit de sellado es “SK” más el número de pieza. Por ejemplo, el kit de sellado para CKS150V-NC-PV es SKCKS150V-NC-PV.

PIEZAS E ILUSTRACIÓN



VÁLVULAS DE RETENCIÓN CON CIERRE AUTOMÁTICO DE SERIE CKS 1 1/2", 2", 3" & 4"

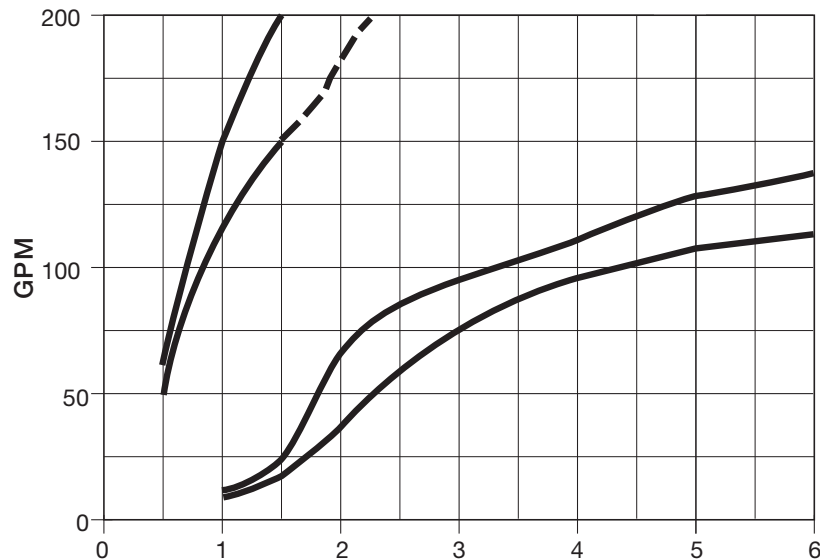
Cant.	Descripción	Material	Número de pieza		
			1 1/2" y 2"	3"	4"
1	Cuerpo	Consulte la Nota 2	6788 - ² ³	8861	9181
1	Contrapunto	Consulte la Nota 2	6790 - ²	6845- ²	9182
1	Junta tórica de contrapunto	Consulte la Nota 1	0224 - ¹	0230- ¹	0241
1	Resorte	Acero inoxidable y PFA (Teflón)	6792	6853	9210
2	Conector de extremo	Consulte la Nota 2	varía	varía	varía
2	Tuerca de unión del cuerpo	Consulte la Nota 2	4209 - ³	8991	9179
2	Junta tórica del cuerpo	Consulte la Nota 1	0040 - ¹	0155- ¹	0258

¹ - Agregue el sufijo de sellado: EP para EPDM, V para Viton

² Agregue el sufijo de material: PV para PVC, CP para CPVC, PP para polipropileno, PF para PVDF.

³ El número de pieza que aparece es para PVC. Puede corresponder un número diferente para otros materiales.

DIAGRAMA DE FLUJO DE LA VÁLVULA DE RETENCIÓN DE CKS Probada con agua industrial bajo condiciones de laboratorio



CAÍDA DE PRESIÓN EN LA VÁLVULA (PSI)

*El rendimiento real puede variar debido a la variación y aplicación de fuerza del resorte.
La línea con guiones representa los datos proyectados.*