

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, MANTENIMIENTO Y FUNCIONAMIENTO

Válvula automática de ventilación continua Serie "DGV"

1. Importante: Antes de la instalación

Las válvulas automáticas de ventilación descargarán gases de forma continua a una tubería o recipiente para transportar líquidos. Esta es una válvula de flotador que se abre cuando el nivel de líquido cae (indicando presencia de gas) y se cierra cuando el gas se ha evacuado mientras se eleva el nivel de líquido. Esta válvula descargará gas recogido del líquido de forma automática a una presión de 100 PSI. El peso específico del líquido no debe ser inferior a 0,9.

Precaución: Los materiales plásticos se degradarán en la luz ultravioleta (UV) o la luz solar.

2. Instalación

La válvula automática de ventilación debe instalarse en posición vertical en los puntos del sistema de tuberías o recipientes donde se acumula el gas no deseado. En la mayoría de los casos, el líquido y/o vapor residual de la válvula puede liberarse desde el puerto de salida apenas antes de que se apague la válvula. Por lo tanto, Plast-O-Matic recomienda canalizar el puerto de salida hacia una zona segura.

Conexiones roscadas Se debe aplicar un sellador de roscas adecuado (por ej. cinta PTFE) a las roscas cónicas macho para asegurar un sellado "estanco". El montaje solo necesita hacerse con un "ajuste manual", seguido de un cuarto (1/4) de vuelta con una llave de correa. No apriete demasiado o utilice llaves para tuberías en tubos y componentes plásticos.

Precaución: La cinta PTFE formará una "cadena" cuando las roscas de las tuberías se unan. Las "cadenas" sueltas podrían ubicarse a través de la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre completamente. Para evitar este problema, limpie la antigua cinta y no aplique cinta a la primera rosca.

Precaución: La conexión debe hacerse solo con el acople plástico; los tubos metálicos solo deben instalarse con una boquilla plástica intermedia. Los tubos metálicos y tubos roscados rectos tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos plásticos, lo que con el tiempo podría dar lugar a grietas o fugas.

3. Mantenimiento

Plast-O-Matic recomienda mantener un kit de juntas de repuesto disponible para las reparaciones. La vida útil de la junta variará en aplicaciones debido a los ciclos, temperaturas, presiones, productos químicos y concentración. En base a la aplicación, se debe establecer una inspección periódica y un plan de mantenimiento.

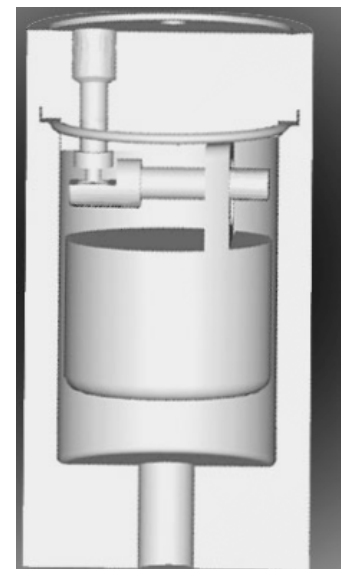
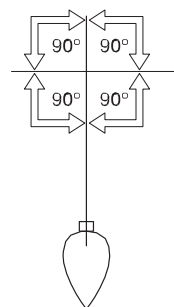
Nota importante sobre el uso de soluciones salinas y otros líquidos que pueden precipitar sólidos:

Si la válvula DGV debe instalarse en líquidos que tienen la posibilidad de precipitar los sólidos de la solución, se recomienda limpiar de forma periódica la válvula DGV en agua caliente o fría para eliminar residuos y/o sales precipitadas desde el orificio y el asiento. Para desmontar utilice una llave inglesa adecuada insertada en los dos orificios de 1/8" en la parte superior de la válvula, desenrosque y quite el conjunto del flotador/asiento. Luego limpie y vuelva a montar la válvula DGV.

Se recomienda además mantener a mano un kit de juntas de repuesto. Cuando la válvula DGV se desmonta para la limpieza, examine la junta tórica del muelle (la junta tórica de retención del asiento y el brazo indicador de flotación) para la elasticidad y el estado integral general. Si se evidencia falta de elasticidad o desgaste general, reemplace las juntas.

La serie DGV DEBE orientarse de forma vertical como se muestra

Superior: Ventilación NPT de 1/8"



Inferior: Conexión de proceso NPT de 1/2"



PLAST-O-MATIC VALVES, INC.

1384 Pompton Avenue, Cedar Grove, NJ 07009 USA

(973) 256-3000 • Fax: (973) 256-4745 • www.plastomatic.com • info@plastomatic.com

