

SERIE PRHM – REGULADORES DE PRESIÓN INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

1. IMPORTANTE – ANTES DE INSTALAR

Los reguladores de presión de las series PRHM evitarán que la presión corriente abajo exceda la presión estipulada, cuando se instalen y utilicen adecuadamente dentro de los rangos de presión, temperatura y compatibilidad química recomendados. Un regulador de presión *no* mantiene una presión específica corriente abajo si la presión de entrada o el flujo es demasiado bajo. La última determinación de la compatibilidad del material es el anterior uso exitoso en la misma aplicación. Comuníquese con nuestro Soporte técnico para obtener información sobre su aplicación.

Precaución: Las válvulas de cierre rápido instaladas corriente abajo del regulador pueden provocar un golpe de ariete. Esto puede provocar pérdidas o daño al sello. Los materiales de plástico se degradarán bajo la luz ultravioleta (UV) o la luz del sol. A menudo, el polipropileno y PVDF (Kynar[®]) lucen similares. No instalar en su sistema si no está seguro.

2. CLASIFICACIÓN DE PRESIÓN

A. Presiones máximas de entrada para el agua*

Material del cuerpo	Color	a		a temperatura máxima	
		77 °F (25 °C)	104 °F (40 °C)	PSI a °F	Barías @ °C
PVC	Gris oscuro	150 PSI 10 Barías	106 PSI 7 Barías	34 a 140 °F	2 a 60 °C
CPVC	Gris claro	150 PSI 10 Barías	120 PSI 8 Barías	37 a 180 °F	2 a 80 °C
Polipro	Blanco trasl.	150 PSI 10 Barías	120 PSI 8 Barías	40 a 180 °F	2 a 80 °C
PVDF	Blanco trasl.	150 PSI 10 Barías	120 PSI 8 Barías	22 a 280 °F	1 a 140 °C
PTFE	Blanco opaco	150 PSI 10 Barías	140 PSI 10 Barías	Consulte a la fábrica	

* o químico compatible – clasificaciones reducidas para algunas aplicaciones. No está clasificado para succión o aspiración. Temperatura mínima 40 °F (5 °C). Sellos EPDM limitados a 250 °F (120 °C), FKM a 300 °F (148 °C).

Consulte la Hoja de datos del producto o consulte a nuestro personal de Soporte técnico para obtener más información.

B. Establecer el rango de presión: 5-125 PSI (0,3 a 8 Barías)

3. INSTALACIÓN

Instale la válvula en la dirección de flujo apropiada según lo indica la etiqueta de flujo. La válvula se puede colocar vertical u horizontalmente. La instalación adecuada debe incluir indicadores de presión montados corriente arriba y corriente abajo del regulador para el establecimiento y la verificación de la presión.

Conexiones roscadas – Aplique un sellador de roscas adecuado (por ejemplo, cinta de PTFE) para garantizar un sello a prueba de filtraciones. Monte con “ajuste manual” seguido por un giro de un cuarto (1/4) con una llave de cinta. No ajuste excesivamente ni utilizar llave para tubos en tuberías y componentes de plásticos.

Precaución: La cinta de PTFE se “encadenará” a medida que las roscas de las tuberías se unen. Las “cadenas” sueltas podrían colocarse sobre la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre por completo. Para evitar este problema, limpie la cinta vieja y no aplique cinta a la primera rosca.

Precaución: Conecte a una tubería de plástico y a adaptadores de plástico únicamente; al usar una tubería de metal, instale un entrerrosca de plástico intermedio. La tubería de metal y la tubería roscada recta tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos de plástico, lo que, con el tiempo, podría derivar en un agrietamiento o una pérdida.

Conexiones no roscadas – Para la cementación de solvente o la fusión por calor, siga las instrucciones suministradas con el equipo de cemento o fusión, o contacte a su distribuidor.

Montaje – Estas válvulas están diseñadas para ser soportadas por la tubería. La tubería debe estar soportada de manera adecuada, teniendo en cuenta el peso de la válvula, la tubería y el líquido de procesamiento.

4. ESTABLECIMIENTO DE LA PRESIÓN

La serie PRHM siente la presión corriente abajo; se debe instalar un indicador de presión en la salida de la válvula para establecer el regulador de manera precisa. El rango de presión establecido corriente abajo es de entre 5 a 125 PSI. El procedimiento siguiente es para establecer la presión estática (sin flujo). Bajo condiciones de flujo, la presión de salida puede ser ligeramente inferior.

1. Instale el regulador en el sistema de tuberías. Cierre todas las salidas corriente abajo para detener el flujo. La presión de entrada debe ser superior que la presión deseada establecida.
2. Afloje el tornillo de fijación: Afloje el tornillo de fijación de acero inoxidable del lado superior del alojamiento del resorte, entre media (1/2) y una (1) vuelta solamente. Requiere una llave Allen de 5/32". Es importante no aflojar este tornillo de fijación más de una vuelta.
No quite este tornillo de fijación – será difícil volver a colocarlo.
3. Ajuste el tornillo para la configuración de la presión: Inserte una llave Allen de 3/8" en la parte superior del alojamiento del resorte del regulador para cambiar la presión establecida. Ajuste la presión establecida únicamente cuando la unidad esté presurizada. Desde la parte superior del regulador, mirando hacia abajo, gire hacia la derecha para incrementar la presión establecida o hacia la izquierda para disminuir la presión establecida.
4. Ajuste el tornillo de fijación: Cuando se logra establecer la presión deseada y la unidad está bajo presión de línea, vuelva a ajustar el tornillo de fijación con una llave Allen de 5/32" a una torsión de 10-15 pulgadas-libras (1,13-1,17 metros Newton). No ajuste en exceso.

SERIE PRHM – REGULADORES DE PRESIÓN INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

La presión también se puede establecer bajo condiciones dinámicas (con flujo) utilizando el mismo procedimiento. Si la presión se establece bajo condiciones dinámicas, la presión de salida se incrementará cuando el flujo corriente abajo se reduzca.

Nota: Los reguladores True Blue de series PRHM son reguladores **sin descarga**. Las válvulas de salida deben estar abiertas para permitir que caiga la presión.

5. MANTENIMIENTO

Plast-O-Matic recomienda tener un kit de sellado de respaldo disponible para las reparaciones. La vida del sello dependerá de las aplicaciones debido a los ciclos, temperaturas, presiones, químicos y concentración. Según la aplicación, se deberá establecer un plan de inspección y mantenimiento periódicos. El número de pieza del kit de sellado es "SK" más el número de pieza. Por ejemplo, el kit de sellado para PRHM200V-PV es SKPRHM200V.

DISMINUCIÓN DEL REGULADOR DE PRESIÓN
(caída de la presión establecida bajo las condiciones de flujo)
ESTABLECIDO EN 35 PSI SIN FLUJO

