

REGULADORES DE VACÍO DE SERIES VB, VBM, VBS INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

1. IMPORTANTE, ANTES DE INSTALAR

Los reguladores de vacío se abrirán para permitir que el aire ingrese a la tubería o recipiente evitando el sifonamiento, la cavitación o la aspiración, cuando se instalen y utilicen adecuadamente dentro de los rangos de presión, temperatura y compatibilidad química recomendados. La última determinación de la compatibilidad del material es el anterior uso exitoso en la misma aplicación. La temperatura de servicio mínima es de 40 °F. Comuníquese con nuestro Soporte técnico para obtener información sobre su aplicación.

Precaución: Los materiales de plástico se degradarán bajo la luz ultravioleta (UV) o la luz del sol.

Precaución: A menudo, el polipropileno y PVDF (Kynar) lucen similares. No instalar en su sistema si no está seguro.

2. INSTALACIÓN

Para mejores resultados, Plast-O-Matic recomienda colocar los reguladores de vacío erguidos (ver ilustración) en el punto más alto en el sistema de tuberías. Para aplicaciones antisifonamiento, Plast-O-Matic recomienda ubicar el regulador de vacío en un curva en U 5 pies por encima del nivel del líquido para garantizar la apertura, porque el regulador de vacío comenzará a abrirse cuando la presión en la tubería caiga a 1 PSI por debajo de la presión atmosférica.

Precaución: Una falla del diafragma bajo presión, combinada con un líquido peligroso, podría provocar la aspersión a través del regulador de vacío, o humos peligrosos. Plast-O-Matic sugiere válvulas de retención de series CK, CKM o CKS en lugar de series VBM o VBS, con la entrada entubada a un drenaje o contenedor abierto, para estas aplicaciones.

Conexiones roscadas – Se debería aplicar un sellador de roscas apropiado para roscas cónicas macho (ej.: cinta de Teflón®) para garantizar un sello a prueba de filtraciones. El montaje necesita solamente ser “ajustado a mano” seguido por una vuelta de un cuarto (1/4) con una llave de cinta. No ajuste excesivamente ni utilice llave para tubos en tuberías y componentes de plásticos.

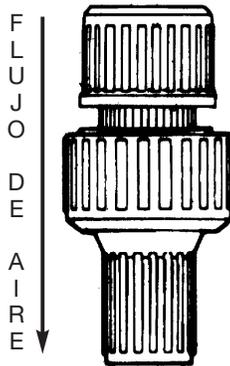
Precaución: La cinta de Teflón® se “encadenará” a medida que las roscas de las tuberías se unen. Las “cadenas” sueltas podrían colocarse sobre la superficie de asiento y evitar que la válvula se cierre por completo. Para evitar este problema, limpie la cinta vieja y no aplique cinta a la primera rosca.

Precaución: Las conexiones se deberían hacer únicamente a adaptadores de plástico; la tubería de metal solo se debería instalar con un entrerrosca de plástico intermedio. La tubería de metal y la tubería roscada recta tienden a cortar, estirar y deformar los cuerpos de plástico, lo que, con el tiempo, podría derivar en un agrietamiento o una pérdida.

Conexiones no roscadas – Para la cementación de solvente o la fusión por calor, siga las instrucciones suministradas con el equipo de cemento o fusión, o contacte a su distribuidor.

Precaución: Al usar cemento solvente para conexiones de cavidad en válvulas de retención de PVC y CPVC se debe tener cuidado. Si el imprimador o el cemento pasa el área de soldadura del enchufe, puede provocar el mal funcionamiento de la válvula. El imprimador o cemento pueden provocar que los sellos fallen o que las partes móviles se ligen y restringir el movimiento apropiado de las partes internas. Mantenga las válvulas con el lado derecho hacia arriba al soldar para que el solvente y el imprimador no goteen y dañen la válvula.

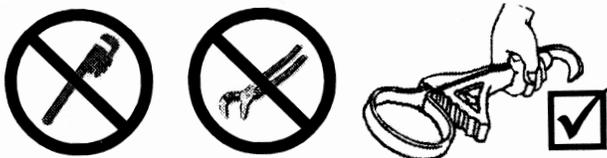
No recorte nunca el lado plano de la encapsulación de Teflón en el resorte. Esto puede provocar que el resorte se moje con el fluido de procesamiento.



3. MANTENIMIENTO

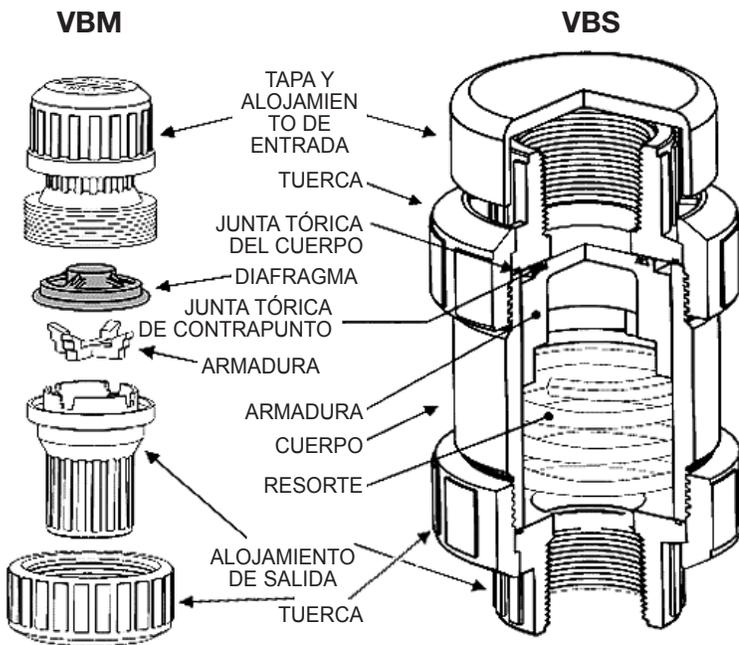
Plast-O-Matic recomienda tener un diafragma de repuesto o juego de junta tórica disponible para reparaciones. La vida del sello dependerá de las aplicaciones debido a los ciclos, temperatura, presiones, químicos y concentración. Según la aplicación, se deberá establecer un plan de inspección y mantenimiento periódicos.

Nota: El desmontaje anulará la garantía.



REGULADORES DE VACÍO DE SERIES VB, VBM, VBS INSTRUCCIONES DE MONTAJE, INSTALACIÓN Y OPERACIÓN

4. PIEZAS E ILUSTRACIÓN



La serie VB, que no aparece, no tiene ARMADURA o TUERCA, y se utilizan seis (6) tornillos y tuercas para el montaje.

NÚMEROS DE PIEZA

Diafragma VBM y VB – se requiere uno por válvula			
VBM050 1/2"	VBM 3/4" y 1"	VB 3/4" y 1"	Diafragma Material
1021 EP	4054 EP	0721 EP	EPDM
1021 V	4054 V	0721 V	Viton
JUNTAS TÓRICAS VBS- El 2do número requiere dos por válvula			
VBS050 1/2"	VBS200 2"	VBS300 3"	Junta tórica Material
0224 EP	0224 EP	0230 EP	EPDM
0040 EP	0040 EP	0155 EP	
0224 V	0224 EP	0230 EP	Viton
0040 V	0040 V	0155 V	

5. CUADRO DE RENDIMIENTO

Regulador de vacío vs. aspirador de tanque

